# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-275870

(43)Date of publication of application: 14.11.1988

(51)Int.Cl.

F16K 31/06 F16K 31/06 F23D 11/38 F23N 1/00

(21)Application number: 62-106329

(71)Applicant: TAISAN KOGYO KK

(22)Date of filing:

01.05.1987

(72)Inventor:

**CHIBA YASUTSUNE** 

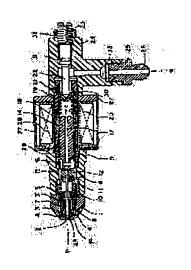
SUGASHIMA KAZUNORI

## (54) FLOW CONTROL NOZZLE

## (57)Abstract:

PURPOSE: To prevent chattering and to improve closing characteristic by placing a shock absorber between an auxiliary spring for energizing a control valve body toward an electromagnetic plunger and a tappet portion of the electromagnetic plunger.

CONSTITUTION: A pulse control circuit for variably regulating the operation control period of an electromagnetic plunger 14 and power supply time for every period is connected to an electromagnetic coil 28. A control valve body 10 is controller of its operating distance, opening times and degree per unit time of an orifice 2 which are achieved by sifting the reciprocating position. The control vale body 10 supported slidable and reciprocally by a guide 31 penetrating through the center of a cone chip 3 is energized by an auxiliary spring 11 toward the electromagnetic plunger 14. A shock absorbing member 12 is placed between the auxiliary spring 11 and the tappet portion 15 of the electromagnetic plunger 14.



# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

 $\Psi 3 - 59310$ 

### ⑫特 許 公 報(B2)

®Int. Cl. 5 識別記号 庁内整理番号 F 16 K 31/06 3 8 5 3 0 5 Z 7613-3H 7613-3H F 23 D 11/02 P 8918-3K 8918-3K 11/38

❷❸公告 平成3年(1991)9月10日

発明の数 1 (全9頁)

❷発明の名称 流量制御ノズル

> ②特 顧 昭62-106329

69公 閉 昭63-275870

2

22出 願 昭62(1987)5月1日

外1名

@昭63(1988)11月14日

@発 明 者 千 葉 泰 常 ②発 明 者 島 則 東京都大田区池上5丁目23番13号 太産工業株式会社内

東京都大田区池上5-23-13 太産工業株式会社内

切出 顧 人 太産工業株式会社 東京都大田区池上5丁目23番13号

②代 理 人 弁理士 江崎 光好

審査官 佐伯 裁 文

1

**砂特許請求の範囲** 

1 電磁コイル28の軸心上の縦貫孔に挿嵌され たプランジャケース18の両端部に気密を保つて それぞれ配設された環状の磁路19,16のうち 磁路19には、

要部に入口を有する本体24を、磁路16には ノズルホルダ9をそれぞれ接続し、さらに該ノズ ルホルダ9の他端に嵌着されていてかつ先端の中 心にオリフイス2を有するノズルチップ1と、こ 1 aに当接支持されかつ旋回溝4, 4′を有する コーンチップ3と、該コーンチップ3の中心を貸 通するガイド3′に摺動往復自在に支持され、か つその一端側から補助パネ11により前記プラン ジャケース 18内を摺動往復する電磁プランジャ 15 発明の詳細な説明 14に向つて付勢され、他端部で前記ノズルチッ ブ1のオリフイス2を閉塞可能に形成されたコン トロール弁体 10と、該コントロール弁体 10に 向つて電磁プランジャ14を付勢する復帰パネ2 ントロール弁体10と電磁プランジヤ14とが支 持されて互に連動するように配設され、

前記電磁プランジヤ14の作動を制御するため の周期と周期ごとの通電時間とを可変調整可能な パルス制御回路CCが電磁コイル28に接続され 25 ており、前記コントロール弁体 10 がその作動距

離と往復動する位置を偏位してオリフィス2を開 口する単位時間ごとの回数およびその閉口度合い を制御して、広範囲の流量制御比率を得るように した液体噴霧流量制御装置であつて、前記コント 5 ロール弁体 10 はニードル弁状に形成され、前記 補助パネ11と電磁プランジャ14のタペット部 15との間に緩衝部材12を介装して、前記コン トロール弁体10とオリフィス2との当接面およ び特に前記タペット部15との当接面の離接の際 のノズルチツプ1の内部に係合し、そのテーパ部 10 に発生するチヤタリングを防止すると共に、オリ フイス2から吐出する噴霧状態の周期内の極微短 時間における脈動を平滑化し、さらに高い噴霧流 最制御比率を得ることを特徴とする流量制御ノズ ル。

# 〔産業上の利用〕

本発明は、燃料油を加圧してこれをノズルから 噴霧燃焼させるガンタイプパーナなどにおける所 望の熱量を得るために、特に暖房機器による窒温 0とを有し、この二つのパネ11,20の間にコ 20 の変化、ポイラや湯沸機による湯温の変化、もし くは熱風乾燥機による乾燥温度の変化に対応して 燃料油量を加減調整して無段階制御を可能とした 流量制御ノズルの改良に係るものである。

# 【従来の技術】

上述の流量制御ノズルとしては、本願の出願人 がさきに提案した特別昭58-140508号公報および 特公昭61-5048号公報に閉示された技術がある。

これらの先行技術においては、その説明にも述 べられている様に「コーンチップロッド10は、 チップ抑え5によつてキャップ1のテーパ部1a に押圧されたコーンチップ3の軸心に嵌装され、 テーパ部1aの頂部のオリフィス端面2aを閉塞 しているものであるが、前記各部品の軸心に工作 上微小な偏心があると、閉塞洩れを生じやすい。

そして、また電磁コイル24が付勢された作動 に噴霧角度ならびにその吐出噴霧分布状態を表わ すパターンに狂いを生じやすい。この欠点を排除 するために、コントロールロッド10の端部にポ ール収容部 1 0 a を設け、該ポール収容部 1 0 a 内にステンレス等の鋼製、もしくは合成樹脂装等 15 周期もしくはその周期ごとの導通時間すなわちデ のポール9を、コントロールロッド10の軸心に 直角方向にわずかに偏位可能な隙間をもたせて遊 嵌させ、微小の浮動性をもたせ、かつその脱落を 防ぐためにコントロールロツド10bでかしめ て、前記オリフイス端部2aとボール8とが同一 20 コントロール弁体の他端部が当接する電磁ブラン 軸心上に合致して完全に閉塞することができる様 にした。

このような構造としたために、オリフイス端面 2 a に対しボール 8 が、両者間の偏心度合いに対 生れ、確実な閉塞作用および作動閉口時の正確な 吐出量安定性ならびに噴霧パターンの保持をも可 能とするのである。」としている。

しかしながら、上記作用効果を得るために、コ aを設けてその中にポール g を遊嵌したことは、 それだけ構造が複雑となりかつ生産のコストアツ プとなり、さらに摺勁摩耗を防止するために、コ ントロールロッドを表面硬化処理する必要がある のでボール8をコントロールロッド10トでかし 35 るガイドに摺動往復自在に支持され、かつその一 めることは、往々として該かしめ部分が欠落して コントロールロツド10とコーンチツブ3の穴の 間に喰い込み、コントロールロッド10の往復拶 動を阻害したり、或はオリフイス2に詰り、これ を閉塞して燃料油の噴出を杜絶してしまうおそれ 40 トロール弁体に向つて電磁プランジャを付勢する

そしてさらに、前記従来技術にあつては、ガン タイプパーナに使用する場合には、噴霧角度なら びに噴霧の分布状態、すなわちそのパターンを所 定の基準に維持しなければならないために、吐出

流量の制御比率にも自ら制限があり、燃料油の吐 出量の実用的な制御比率は凡そ1:4位までであ る。

# 〔発明が解決しようとする問題点〕

本発明は、上述のような液体噴霧用の流量制御 ノズルにおける構造をさらに簡単にして、しかも 前記閉塞特性を良好に、かつ所定の基準に維持し た噴霧角度、噴霧の分布状態すなわちそのパター **開口時にも吐出流量の不安定や、特に啖霧使用時 10 ンをもつて、無段階に流量制御し、その制御比率** をさらに拡大して高め、しかもノズルのオリフィ スを閉口するのに周期的に作動するコントロール 弁体による単位時間ごとの閉口回数およびその閉 口度合いが、これを制御する電磁コイルへの通電 ユテイ比の変換に対して、広範囲において順応し てこの短周期内の極微単位時間中に発生する吐出 **噴霧パターンの脈動を平滑化すると共に、コント** ロール弁体とオリフイスとの当接面および、特に ジャとの当接面との離接の際に発生するチャタリ ングを防止することを目的するものである。

# [問題点を解決するための構成]

本発明にかゝる流量制御ノズルは、特許請求の 応して偏位し、同心に修正できる自動調心作用が 25 範囲に記載の構成、すなわち電磁コイルの軸心上 の縦貫孔に挿嵌されたプランジャケースの(中央 付近を除いて)両端部に気密を保つてそれぞれ配 設された環状の磁路のうち磁路には、要部に入口 を有する本体を、磁路にはノズルホルダをそれぞ ントロールロッド10の端部にポール収容部10 30 れ接続し、さらに該ノズルホルダの他端に嵌着さ れていてかつ先端の中心にオリフイスを有するノ ズルチップと、このノズルチップの内部に係合し そのテーパ部に当接支持されかつ旋回溝を有する コーンチップと、該コーンチップの中心を貫通す 端側から補助パネにより前記プランジャケース内 を摺動往復する電磁プランジャに向つて付勢さ れ、他端部で前記ノズルホルダのオリフイスを閉 塞可能に形成されたコントロール弁体と、該コン 復帰バネとを有、この二つのパネの間にコントロ ール弁体と電磁プランジヤとが支持されて互に連 動するように配設され、

前記電磁プランジャの作動を制御するための周

偏位した位置で微往復動、すなわちコントロール 弁体がオリフイスの端面から微小に開離した位置 から噴霧吐出方向と反発対方向へ微生復動を繰返 すことにより閉口度合いを結果的に大きくして暗

6

期と周期ごとの通電時間とを可変調整可能なパル ス制御回路が電磁コイルに接続されており、前記 コントロール弁体がその作動距離と往復動する位 置を偏位してオリフイスを閉口する単位時間ごと の回数およびその閉口度合いを制御して、広範囲 5 霧吐出量を増すものである。 の流量制御比率を得るようにした液体噴霧流量制 御装置であつて、前記コントロール弁体はニード ル弁体に形成され、前記補助パネと電磁プランジ ヤのタペツト部との間に緩衝部材を介装して、前 び特に前記タベット部との当接面の離接の際に発 生するチャタリングを防止すると共に、オリフィ スから吐出する噴霧状態の周期内の極微短時間に おける脈動を平滑化し、さらに高い噴霧流量制御 目的を達成するものである。

それ故、コントロール弁体と前記端面との間に チヤタリングを生じないから、この両者の損耗も なく騒音の発生もない。またコントロール弁体と 電磁プランジヤのタペット部との間に緩衝部材を 記コントロール弁体とオリフイスとの当接面およ 10 介装したことによつて、この間のチャタリングも 発生しないのである。

# (発明の作用)

しかしながら、オリフイスからの噴霧流量制御 比率を更に大幅に拡大したものでは、前記電磁コ イルへ付勢するパルス電流の周期中の導通時間を 比率を得ることを特徴とする構成によつて、その 15 短かくしたり、特に周期を比較的長く、すなわち 周波数を少なくして、噴霧流量を低下する様に制 御しようとした場合には、前記電磁プランジャと コントロール弁体が周期中の非導通時に充分復帰 する時間的余猶があつて、そのためにコントロー ロール弁体の方向へ押す復帰パネの反発力によっ 20 ル弁体がオリフイスの端面に当接し、そこでチャ タリングを発生するのが前記先行技術における間 題点であつたが、本発明の場合、前記級衝部材を 介装したことによつて、級衝およびその弾性復元 時間による微小作動時差をもつてコントロール弁 前記コントロール弁体の挿嵌されるコーンチツ 25 体が端面に軟らかに当接し、前記チャタリングの 発生を防止すると共に、オリフィスからの液体の 吐出噴霧状態の周期中における非導通期間すなわ ち極微短時間内における脈動を平滑化する作用が 生ずる。

本発明にかかる流量制御ノズルは、電磁コイル に非通電の停止時には、電磁プランジャをコント て、該電磁プランジャのタペット部、緩衝部材、 パネ座を介してコントロール弁体を補助パネの反 発力に抗してオリフイスの端面に押圧してこれを 閉塞している。

# 〔実施例の説明〕

プの中心を質通するガイドとノズルチップに穿孔 された前記オリフイスとの間に微小の偏心があつ ても、前記閉塞は後述する理由によって確実性も つものである。

> 以下実施例に関する添付図を参照しつつ、本発 明による流量制御ノズルを閉示し、その構成と作 用について詳述する。

前記電磁コイルにパルス状断続電流を付勢する 30 と、電磁プランジャを噴霧吐出方向と反対方向へ 吸引する磁力を断続し、復帰パネの反発力と交互 に作用して電磁プランジャと共にコントロール弁 体が往復運動する。

第1図は、本発明の流量制御ノズルの一実施例

前記パルス伏電流の周期が短かい、すなわち周 35 の構造を示す断面図である。 波数が比較的大きいか、周期中の導通時間の比較 的長い場合には、電磁プランジャとプランジャケ ースとの間および微小ではあるが、コントロール 弁体とガイドとの間のそれぞれの摺動摩擦抵抗 と、主として電磁プランジャに加わる燃料油など 40 パ部1aに、その截頭母面が当接して緊着されて 液体による流動抵抗とにより、電磁プランジャお よびコントロール弁体の復帰パネの反発力に基づ く周期中の非導通時における復帰作用に充分のい とまがなく、噴霧吐出方向と反対方向にわずかに

先端にオリフイス2を有するノズルチップ1が ノズルホルダ9にねじ込まれている。截頭円錐形 の頭部を有するコーンチップ3は、油路7を設け たチップ押え5によつて、キャップ1内洞のテー

コーンチップ3の截頭円錐の母面には、切線放 射伏に且つ複数個の油導路をかねた旋回遊4. 4′が穿設されている。そして、コーンチップ3

8

の中心縦貫孔はガイド3′として形成され、これ に摺動往復自在にコントロール弁体 1 0 が嵌装さ れる。本実施例においては、該コントロール弁体 10はその直径が1.5耗程度で先端部をテーパに その全体にわたつて少くとも表面を硬化して、耐 摩耗性と軸心に対して直角方向の撓みの復元性を 附与すると共に表面に潤滑処理を施している。

実際には、コントロール弁体10とガイド3′ えたうえ、コントロール弁体10がガイド3'の 中心線との傾きを 1/3°±10%以内に保つ程度の すきまばめとした。上記設計諸元は、コントロー ル弁体10の直径およびガイド3′と嵌合する長 のではない。要は、コントロール弁体10とガイ ド3′との間の摺動摩擦抵抗を減殺してその往復 作動性を良好にする一方、この両者間の間隙から の油洩れを微小に抑制して、前記油路7を経てコ 回性を与えられてオリフイス2から噴霧される燃 料油などの噴霧角度やパターン或は油の粒子が基 华の範囲に収まり、良好な燃焼状態を維持して流 量を加減した場合にも異常なく燃焼が維持され、 ス2との相互の工作上のわずかの偏心によく対応 して、コントロール弁体 10が端面2aを完全に 閉塞可能であればよいわけである。

コントロール弁体10とパネ座6を介して当接 すべき電磁プランジャ14のタベット部15との 30 下説明する。 間に、適度の硬さと弾力をもつ例えば合成ゴム等 で形成された級衡部材12を介装してある。この 級衝部材12は前記合成ゴムに限らず弾性発条で あつても差支ない。

よつて、バネ座6と級衝部材12とを介して電磁 ブランジヤ14の端節のタペット部15に押圧さ れ、そして電磁プランジャ14の他端が復帰パネ 20によつて反対の向きから押圧され、復帰パネ て、コントロール弁体10の他の一端をノズルチ ップ1のオリフイス2の端面2aに押圧してこれ を閉塞している。

また、前記チツブ押え5は、フイルタ8を備

え、その中心質通孔に前記コントロール弁体10 を大きなすきまをもたせて質通させてあり、かつ コーンチップ3を前記テーパ部1aに押圧する如 く、ノズルチップ1のめねじにねじ込んである。 してその尖部に球面を付したニードル状となし、 5 電磁プランジヤ14は、磁路16,19をプラン ジャケース18の両端にそれぞれ嵌着してなるシ ールド部内に摺動往復自在に配設され、前記磁路 16はノズルホルダ9に〇ーリング29を介して 気密を保つた状態でねじ込まれている。 磁路 1 9 との最大、最小すきまの差は凡そ20μ以下におさ 10 は本体24に〇ーリング30を介してねじ込まれ ている。本体24には、調螺船23をもつてこれ に螺嵌する調節ロッド22との間に〇ーリング3 1が介装されて気密を保つ。調節ロッド22の先 端にはパネ座21が装着され、前記復帰パネ20 さによつても異なるから、この値に限定すべきも 15 を保持している。32はロツクナツトである。前 記プランジャケース18とその両端部位にそれぞ れ配設された磁路16,19を含むシールド部の 外側には電磁コイル28が配設され、さらにその 外側を囲む継鉄を兼ねるコイルケース27、底板 ーンチップ3の旋回溝4,4′に至り、そこで旋 20 27′が装着され、前記ノズルホルダ9と本体2 4との間に挾設緊縮される。

> 電磁コイル28から図示しないが駆動電源と接 続する電線もしくは端子が取出される。

前記本体24にストレーナ33を挟んでねじ込 またコーンチップ3とノズルチップ1、オリフイ 25 まれた流入口28を有する流入接手25に、図示 しないがポンプ等によつて圧送される燃料油など を流入させる配管を接続する。

> この様に構成された、本発明の流量制御ノズル を用いて燃料油噴霧量を制御することについて以

前記の圧送された燃料油は、流入接手25の流 入口26から矢印aに示すように流入し、ストレ ーナ33で沪過されて本体24内、プランジヤケ ース18、電磁プランジヤ14に貫通した油路1 コントロール弁体10の一端が補助パネ11に 35 7、ノズルホルダ9内、チップ押え5内、油路 7、フイルタ8、旋回溝4, 4′を順次通過して ノズルチップ1のオリフィス2の端面2aに至

電磁コイル28に通電すると、それによつて発 20の反発力は補助パネ11の反発力に打勝つ 40 生する磁力のために、電磁プランジャ14は復帰 パネ20の反発力に逆らつて矢印Cの方向に偏位 し、従つてコントロール弁体10は補助パネ11 の反発力で同様に偏位して、オリフイス端面2a を閉口するので、燃料油は旋回溝4, 4'によっ

て旋回しつつオリフイス2から矢印bの如く燃焼 器の炉内に吐出噴霧され、これに電気火花などで 着火させて燃焼を継続する。

電磁コイル28を付勢する電流値を少なくして 10の矢印 c 方向への偏位量も少くなり、従って オリフイス端面2 a との間隙も微小で燃料油の流 動抵抗が多いので吐出量は少く、反対に電流値を 増大すればノズルチップ 1 0 の前記偏位量も増し 減じて吐出量は増大する。

調節ロツド22の調螺部23を右又は左に回動 して、磁力と復帰パネ20、補助パネ11の反発 力の釣合いを調節して、オリフイス2からの吐出 値のときの吐出量を所定値に維持することができ

前記「電磁コイル28を付勢する電流値を少く した場合」を、「付勢するパルス状断続電流の周 ちデユテイ比を小にした場合」と、前記「付勢す る電流を増大した場合」を「付勢するパルス状断 統電流の周波数を大に、もしくは周期ごとの導通 時間すなわちデユテイ比を大にした場合」とそれ の制御を可能ならしめることは、前述の引用従来 技術において述べられた通り同様である。そし て、電磁コイル28を付勢するのにパルス状断続 電流をもつてし、その周期もしくは周期でその導 電時間を調節して吐出量を加減する方法のものの 30 方が、燃料油をノズルから吐出噴させて燃焼する ガンタイプバーナの場合には、噴霧角度ならびに 噴務の分布状態すなわちそのパターンや粒子の大 きさを所定の基準に維持して、燃焼を良好な状態 であつて、その流量の制御比率も凡そ1:4位ま で対応できることも述べられている。

本発明においては、ガンタイプパーナの燃焼に 適応した前記噴霧状態でさらに、例えば1:6に も及ぶ高い流量制御比率を得るものである。

このために電磁コイルを付勢するパルス状断続 電流の周波数およびデューティ比を共に小にした 場合から周波数およびデユーティ比を共に大にし た場合までの比較的広範囲において、ノズルから

の前記良好な喷霧状態を維持しつつ流量を制御で きるものとしたのである。

前述の作用の欄で説明した通り、前記周波数お よびデイーテイ比を共に比較的大にした場合に 発生する磁力を小さくすれば、コントロール弁体 5 は、コントロール弁体 10とオリフイス 2の端面 2 a との間のチャタリングは発生し難いが、前記 ディーティ比を小にしたり特に周波数を小にした ときに、前記チヤタリングを発生すると共に、周 期ごとの非導通期間すなわち周期の何分の一かの てオリフイス端面 2 a との間隙も増し流動抵抗が 10 極微短時間内において吐出噴霧の脈動を発生し、 それによつて燃焼状態が所謂吐息する脈燃とな り、燃焼音も高低に変化する騒音を伴なう。

また、コントロール弁体10がパネ座6を介し て電磁プランジヤ14のタペツト部15と直接当 量を調整し、電磁コイル28へ付勢する所定電流 15 接したときには、コントロール弁体10でオリフ イス端面2aを停止時に閉塞する必要上、補助パ ネ11は、復帰パネ20よりもその反発力が小さ く設定されている。これにより、微小作動時差が あり、電磁プランジャ14とコントロール弁体1 波数を小に、もしくは周期ごとの導通時間すなわ 20 0とがその往復運動の際乱調(ハンティング)を 生じて互に叩き合うチャタリングを発生すること がある。

本発明においては、前記パネ座6と電磁プラン ジヤ14のタペツト部15との間に適度の硬さと ぞれ履き控えるとそれぞれの吐出量の減小、増大 25 弾力を有する前記級衝部材 1 2 を介装したことに よつて、前記二種類のチヤタリングと吐出噴霧の 脈動を排除したものである。

> 上述の効果を得たことについて、先づ第2図か ら順次これを説明する。

第2図は横軸に周期ごとの導通時間TmSec.縦 軸に噴出噴霧量QL/h.をとり、このとき周波数は 比較的少ない(25Hz)の直流電流とした場合のも のを示す。

図示せられた様に導通時間9msec.から週期の に維持し、かつ無段階比例制御も可能とするもの 35 1/2の20mSec.の間においてほぼ直線的に流量が 上昇し、流量制御率はおよそ1:6である。

> この流量制御範囲において、ノズルのオリフイ ス2からの燃料油の噴霧状態は所定の基準を維持 し、正常な燃焼状態を得るものである。

ことに本実施例の場合は、前述の先行技術にお けるものに比して、オリフィス2の断面積は約√ aに入り込むようにニードル弁状のコントロール 弁体 10 テーパ状の先端部を臨ませてあり、流量

を小に絞つた状態から大に閉口するまでの流量制 御を容易にしたもので、旋回滞4. 4'で旋回さ れた燃料油が一層務化吐出すなわち噴霧しやすく してある。

また、コントロール弁体10がニードルすなわ 5 ち針状であり、ガイド3′の中心線との傾きを1/3 ° ±10%程度のすきまばめとしたことにより、オ リフイス2の端面2 a との閉塞機能が前述の説明 による如く良好であることのみならず、前記コン 対して復元性ある弾力を有することは、前述の綴 衝部材12の弾力による級衝および復元性と相侵 つてさらに一層、前記チャタリングを阻止する効 果を増大するものである。そして前記オリフイス ントロール弁体 10のニードル弁状テーパー部が 挿入されて出入を繰返すので、燃料油中の微小な 鹿埃など夾雑物の所謂ゴミ詰りを予防して常に正 常な吐出噴霧状態を維持するのに便利となった。

第3図は、本実施例のノズルのオリフィス2よ 20 りもその断面積の少ない従来の断面積のオリフィ スのノズルに於いて、本発明の構成を用いた場合 の横軸の周波数 f Hzに対する縦軸の流量QI/h の関係を示したものである。

によるものよりも高まつていることが判る。そし て、噴霧状態は勿論所定の基準を維持している。 但し周期中の導通時間はそれぞれの周期に於いて ほゞ同率のデイテイ比としてある。この場合に は、周波数を大にすればする程、その周期が短か 30 し、横軸は時間TmSec.採軸は吐出流量Qmlを示 くなつて、従つてその間の前記導通時間も短かく せざるを得ず、流量制御に対する分解能も低下す るので流量を所定値に微調整することに熟練を必 要とする難点がある。この点に関しては、比較的 整して、流量を制御する前記第2図に説明した方 法が有利である。

第4図は、本発明にかかる流量制御ノズルの電 源および制御回路を含む接続図である。商用交流 電源Eを、周波数、および周期中の導通時間を調 40 の間の斜線をもつて示す如く流量の増加をみるこ 整してパルス状断続電流を得る制御用電気回路 CCを介して前記電磁コイル28に接続してある。 前記電源Eからの一方の母線に開閉器SWを設け てある。

前記制御用電子回路CCの構成は、例えば本願 出願人がさきに提案した前記特公昭61-50488号 公報に閉示された駆動回路の一実施例を示す回路 図などにより充分その目的を達成することができ るものである。この駆動回路の構成については既 に該公報において詳細な記述があるので、その説 明を省略するが、この駆動回路のサーミスタを目 的に応じて温度を検知すべき要部に配設しかつ可 変抵抗器により温度設定を行なうことにより、燃 トロール弁体10がその軸心に直角方向の撓みに 10 料油量は外気温や給湯量に拘りなく自動的に極め て正確に比例制御され適温の室温を維持したり、 或は適温適量の給湯を達成することができ、また 前記サーミスタに代える抵抗器をもつてし、電磁 コイル28へ付勢するパルス電流の周期および周 2の断面積を比較的大きくしたこと、その中にコ 15 期中の導通時間をそれぞれ異なる可変抵抗器で手 動により抵抗値を調整すれば、燃料油の流量を加 滅して所望の燃焼量、すなわち燃焼による発熱量 を制御可能なことは、第2図、第3図の結果およ び前述の説明によつて明らかである。

しかして、前述の説明にもある如く、燃料油の 噴霧吐出量を加減するときに、この流量制御に対 して調整する分解能を高めたいために、比較的低 い周波数滞域において周期中の導通時間を加減す る方法を採用した前記第2図に示すようなデュー この場合においても、流量制御率は、従来技術 25 テイ比制御の場合には、次に述べる問題点があっ

> すなわち、第5図は、横軸に周期と周期中の導 通時間TmSec.縦軸に電圧Vをそれぞれとつたも のであり、第6図はこのときの吐出噴霧量を表わ している。

従来のコントロール介体 10と電磁プランジャ 14のタペット部15との間に緩衝部材12を介 装しないときには、周期中の非導通時に点線で示 周波数の低い帯域において周期中の導通時間を調 35 すような流量の低下があつて、吐出噴霧の脈動が 大きく、従つて有効吐出流量が低下していた。

> 本発明にあつては、前記緩衝部材12を介装し たことによつて、周期中の非導通時における前記 流量の低下を補償し、図に於いて前記点線と実線 とができる。これはそれだけ有効吐出量が増し、 直線m.l.Qをもつて表わしたレベルまで平均有効 流量を高めることを意味し、かつ前記吐出噴霧の 脈動を平滑化に近付けたものである。

前記平均有効流量を高めさらに吐出噴霧の脈動 を緩和して平滑化に近付けた理由は、前記緩衝部 材12の弾力によつてコントロール弁体10と電 磁プランジヤ14間の往復時の衝撃を吸収しさら にその弾力によっての復元時に微小作動時差を与 5 えて、コントロール弁体 10のオリフイス端面2 a を開口する時間を結果的に延長することによる ものと解される。このようにして、オリフィス2 から吐出する噴霧状態の周期内の非導通時の極微 短時間に於ける脈動を平滑化せしめるものであ 10 る。

# 〔発明の効果〕

上述したように、本発明にかゝる構成を有する 流量制御ノズルは、上述の作用、実施例の説明の れる。

- (a) ガンタイプ油パーナの燃焼量すなわちノズル からの燃料油の噴霧吐出量を単一のノズルでさ らに高い流量制御率例えば1:6の比率に制御 布状態すなわち、そのパターンを所定の基準に 維持して正常燃焼を行うことができる。
- (b) ノズルの噴霧中に、コントロール弁体とオリ フイス端面および動にコントロール弁体と電磁 皆無にし、チャタリングによる損耗や、騒音の 発生を防止した。
- (c) 比較的低い周波数帯域を利用して噴霧吐出流 量制御に対する分解能の高い周期中の導通時間

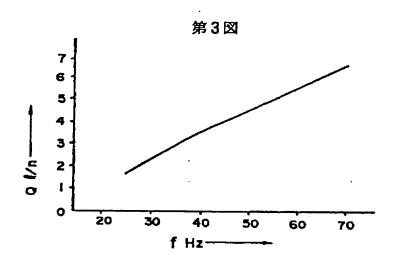
を加減する調整を可能とし、その際の噴霧状態 の脈動を平滑化し脈燃防止に役立てた。

- (d) 燃焼停止時に、コントロール弁体が完全にオ リフイス端面に押着して、これを閉塞すること ができるので、燃料油の油もれによる、火災や 不完全燃焼による悪臭ガスの発生、未燃油のノ ズルオリフイスへの焦付閉塞等の事故を防止す ることができる。
- (e) 構造が簡単となり動作が確実、耐久性高く経 済的である。

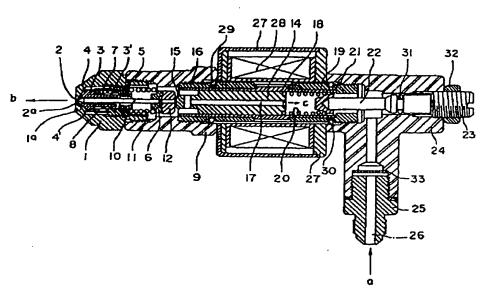
# 図面の簡単な説明

第1図は本発明にかるる流量制御ノズルの実施 例を構造を示す断面図、第2図は本発明の流量制 御ノズルによる周期中の通電時間と噴霧吐出流量 欄で述べた理由により、以下のような効果が得ら 15 との関係図、第3図は同じく周波数と噴霧吐出流 量との関係図、第4図は本発明の流量制御ノズル の電源および制御回路を含む接続図、第5図は本 発明の流量制御ノズルに付勢印加するパルス状電 流の電圧波形図、第8図は第5図に示す周期ごと 可能で、しかも、噴霧角度、噴霧の油粒子の分 20 の本発明にかゝる流量制御ノズルの噴霧吐出量の 状態を示す線図である。

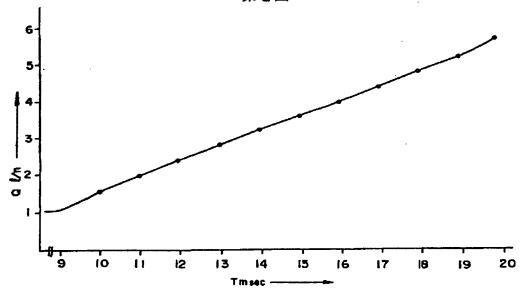
1…ノズルチップ、2…オリフィス、3…コー ンチップ、3'…ガイド、4, 4'…旋回溝、5… チップ押え、9…ノズルホルダ、10…コントロ プランジャとの当接面におけるチャタリングを 25 ール弁体、11…補助パネ、12…緩衝部材、1 4…電磁プランジヤ、18…プランジャケース、 20…復帰パネ、22…調節ロッド、24…本 体、25…流入接手、28…電磁コイル、CC… 制御用電子回路。







第2図



第4図

